

asa
TAILORMADE IN ITALY

VOLTA 50 PS

PLUG & SET

**Motore tubolare plug & play con finecorsa elettronico
filare con opzione di settaggio manuale dei finecorsa
specifico per:**

tapparelle con cintini rigidi e stoppers

(non necessari quando il motore è in modalità di regolazione manuale).



asa
TAILORMADE IN ITALY

PROGRAMMAZIONE

Attenersi scrupolosamente alla procedura: l'ordine di programmazione dei punti di finecorsa ALTO o BASSO è indifferente.



**SHUNT 4 sec.
1 feedback**



ENTRATA IN PROGRAMMAZIONE MANUALE

FINECORSO ALTO

1 Raggiungere il finecorsa alto



2 SHUNT 2 sec. 1 feedback



3 Raggiungere il finecorsa basso



4 SHUNT 2 sec. 2 feedback



Fine della programmazione

FINECORSA BASSO

- 1** Raggiungere il finecorsa basso



- 2** SHUNT 2 sec. 1 feedback



- 3** Raggiungere il finecorsa alto

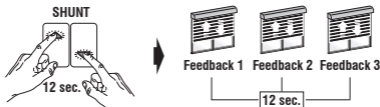


- 4** SHUNT 2 sec. 2 feedback



Fine della programmazione

RESET



Per modificare i punti di arresto precedentemente impostati:

- cancellare la memoria (RESET)
- ripetere la regolazione dei punti di arresto